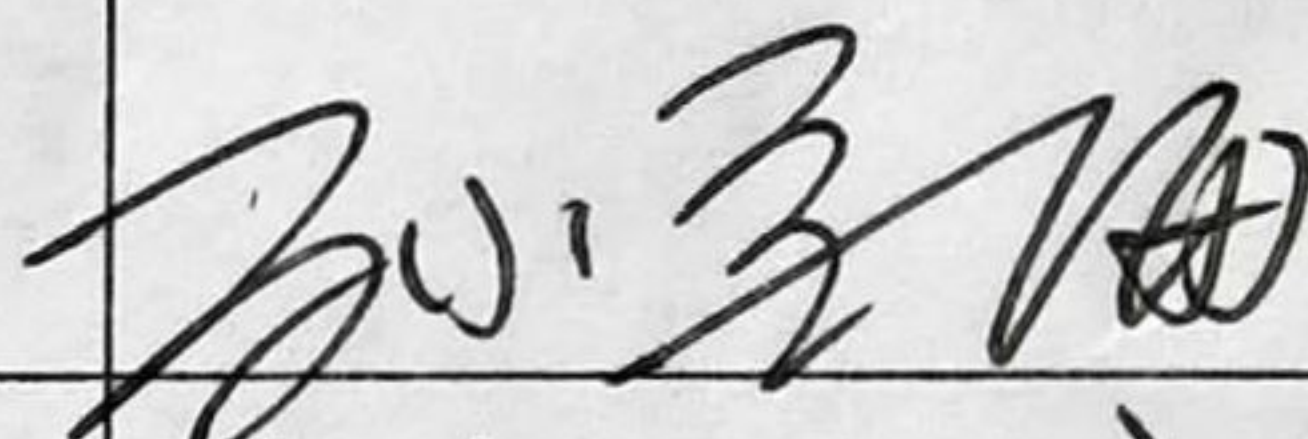
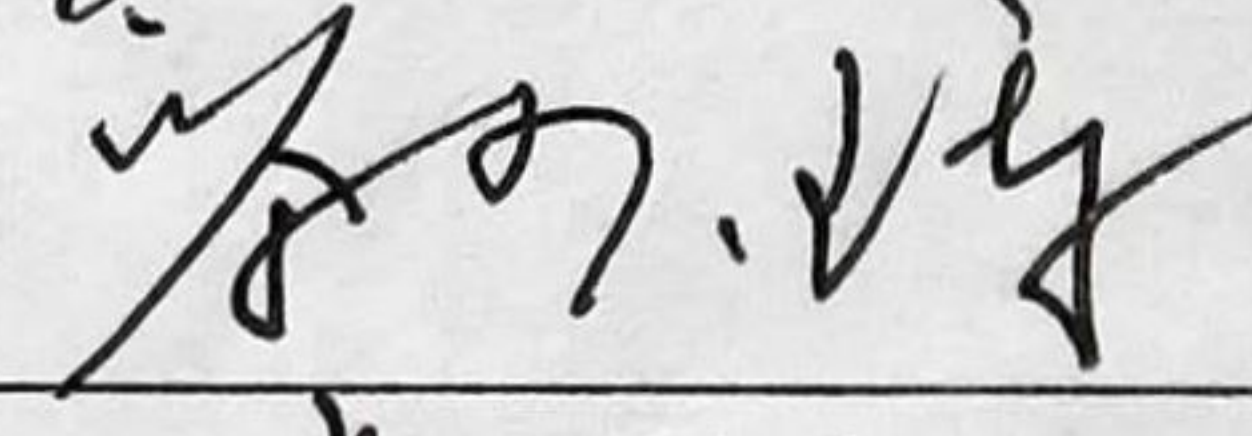
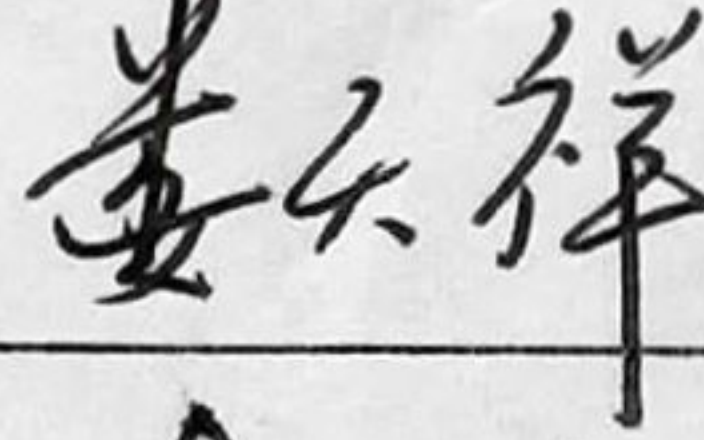
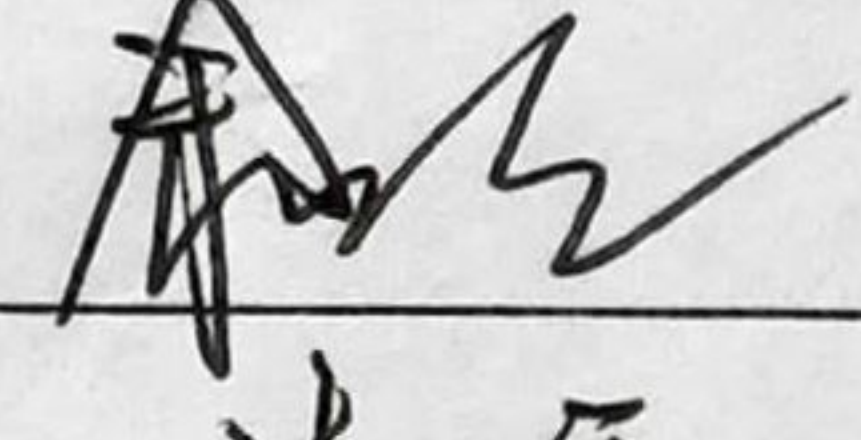
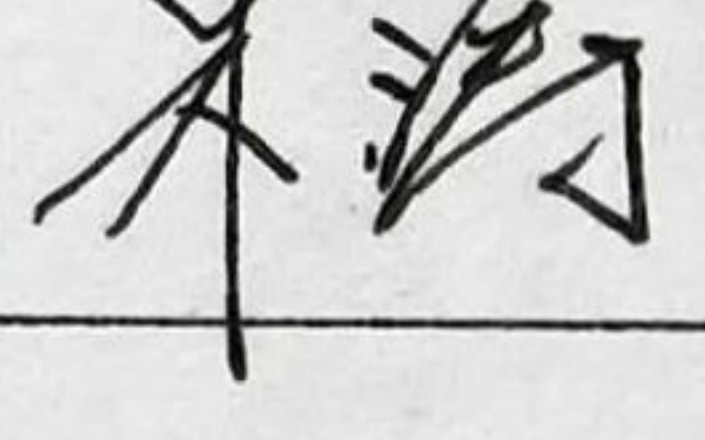
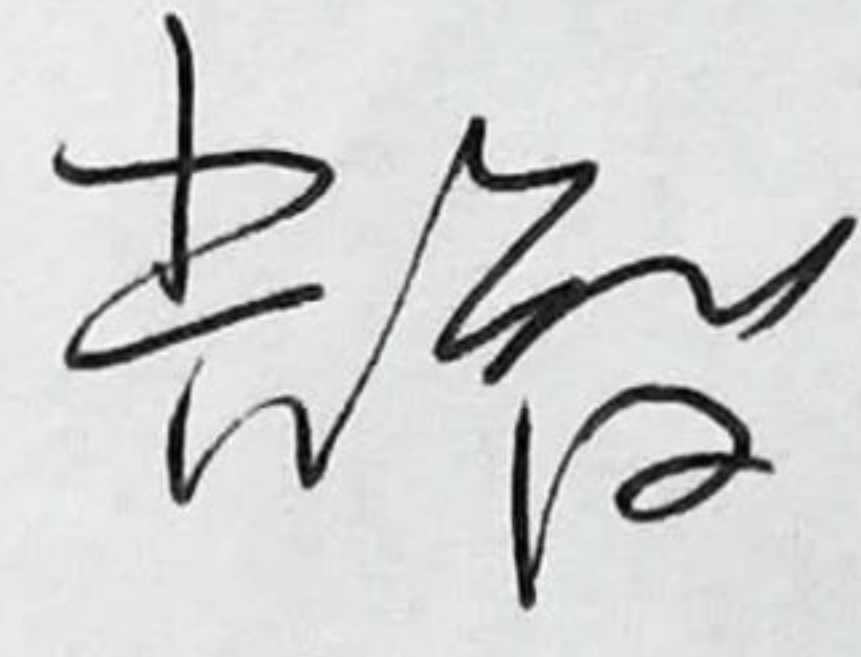
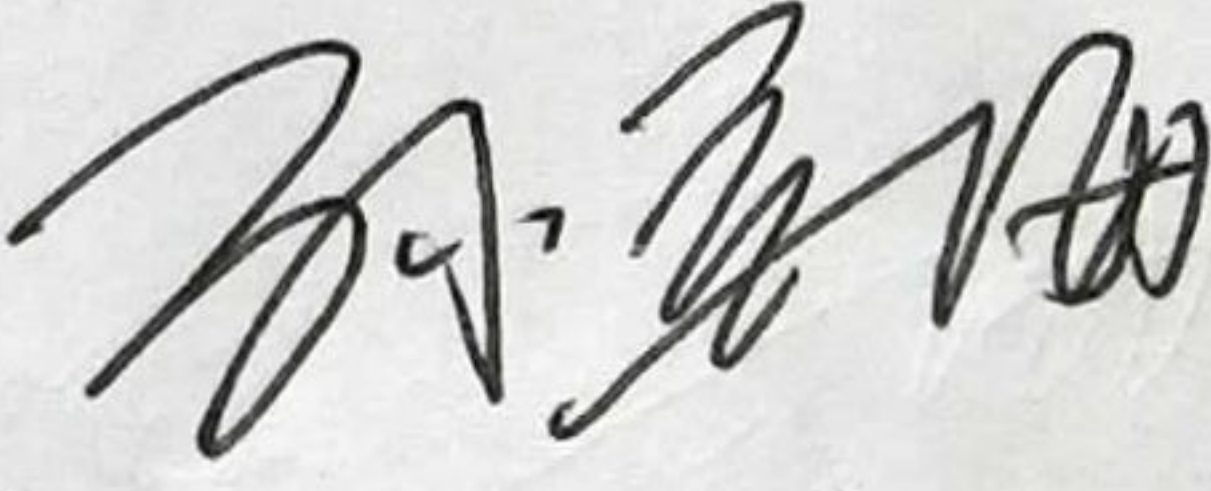


单一来源采购专家论证会会议纪要

项目所在单位名称：机电工程学院

时间	2021 年 4 月 23 日	地点	B16-305
采购项目名称	《数控机床装调与技术改造》赛项国赛设备采购		
项目内容	(如为设备采购,需描述设备类别、数量、主要技术指标及功能;如为工程或服务采购,需对工程或服务的内容进行概要说明) 数控机床装调与技术改造实训装备(亚龙 YL-569 型 Oi MF)一台。配件:球杆仪、工件测头 亚龙 YL-569 型 Oi MF 数控机床装调与技术改造实训装备由电气控制单元、数控加工中心单元、主轴测试台单元三部分组成。该设备的三个单元模块可以单独进行技能实训与教学,方便学生学习数控设备维护与维修知识(数控机床的电气设计、数控机床的安装调试、参数设置、伺服性能优化、数据备份、PMC 编程、机床技术改造、功能开发、故障诊断与维修等多种技能的实训);能够培养学生了解加工中心主轴的结构、原理、拆装、主要机械指标的检测以及精度测量(培养学生认识主轴部件的机械结构、主轴部件的装配、主轴部件的精度测量、主轴振动测试、主轴温升测试、主轴的噪音测试等综合能力);还能够进行机床的机械部件的拆装调整与精度测量。又可以整体联机运行,便于学生综合学习电气与机床联调后的相关知识,同时还能够学习数控加工编程及零件加工实训。 其中,刀库单元:采用的斗笠式刀库,换刀准确,换刀时间短,效率高的特点。加工中心主轴单元:采用高速、高精度、高刚性主轴单元,轴向和径向承载能力强,转速可达 10000rpm。润滑单元:采用集中自动润滑装置,定时、定量的自动间歇式润滑,工作稳定可靠。打刀缸单元:打刀缸单元的上部是气缸,下部是液压缸。液压缸与油杯相通,液压缸底部为压杆回程气缸。航空接插件单元:用于电气控制单元与数控加工中心单元的联调,需要两个单元拆开时,只需将航空接插件拔下即可,方便两套单元间的连接与拆分。		
参会人员	孙金海、黎少辉、娄天祥、余心明、朱涛		
情况介绍	各位专家根据《采购管理办法及实施细则》(徐工职院发【2021】27 号)论证数控机床装调与技术改造实训装备(亚龙 YL-569 型 Oi MF)及其配件:球杆仪、工件测头的采购方式。		

具体论证内容				
唯一性论证	机电工程学院代表队在没有任何训练设备的情况下，克服种种困难，在 2021 年 4 月获得江苏省职业院校技能大赛“数控机床装调与技术改造”赛项第一名。2021 年 4 月 14 日，江苏省职业院校技能大赛组委会明确由我校代表江苏省参加全国职业院校技能大赛“数控机床装调与技术改造”赛项。国赛将于 5 月 15 日左右举行，为更好地训练，争取在国赛中取得佳绩，急需为参赛选手提供符合国赛赛项规程的训练设备，由于准备时间有限，根据《采购管理办法及实施细则》（徐工职院发【2021】27 号）第二十八条规定的情况：“发生了不可预见的紧急情况不能从其他供应商采购的”，可以采用单一来源方式采购。			
论证结果	（必须明确是否同意采用单一品牌或单一供应商） 经过专家论证，一致认为建设方案可行，同意采用单一来源采购方式。			
专家组 (签字)	姓名	职称	工作单位	签名
	孙金海	教授	机电工程学院	
	黎少辉	教授	机电工程学院	
	姜天祥	副教授	汽车工程学院	
	余心明	副教授	机电工程学院	
	朱涛	副教授	教务处	
组织者 签字				负责人签字:  2021 年 4 月 23 日

注：1. 此表可根据内容自行扩充。此表必须填写完整，并装订。

2. 参与论证专家应为具备论证项目的本专业或相关专业人员，建议具备高级职称。

3. 符合下列情形之一的货物或者服务，可以依照本法采用单一来源方式采购：

(1) 只能从唯一供应商处采购的；

(2) 发生了不可预见的紧急情况不能从其他供应商处采购的；

(3) 必须保证原有采购项目一致性或者服务配套的要求，需继续从原供应商处添购，且添购资金总额不超过原合同采购金额百分之十的。

-----（摘自《中华人民共和国政府采购法（2014 修正）》）